

# BYSTRONIC| Byspeed 3015

mit BytransLine  
und 5,2 kW Laserleistung



- Baujahr: 2005
- Automatisches Wechseltisch-System
- Blechmaß: 3.000 x 1.500 mm
- Seriennummer: 399
- Bylaser 5200 ARC mit 5,2 kW Laserleistung
- BytransLine kurz, zur vollautomatischen Bearbeitung
- Betriebsstunden:  
Strom ein: ca. 47.200 h  
Schneidzeit: ca. 25.400 h

## Technische Daten und Ausstattung:

### ■ Schneidbereich

X: 3.048 mm  
Y: 1.524 mm  
Z: 100 mm

### ■ Blechmaße

X = 3.000 mm  
Y= 1.500 mm

### ■ Handling und Automation

**BytransLine** kurz mit

- einem feststehenden Blechtisch
  - einem vollautomatisch fahrbaren Tisch
  - Blechvereinzlung mit Doppelblecherkennung
  - Lichtschranken-System
- ➔ vollständige mannlose Bedienung möglich

**Wechseltischsystem** mit 2 Tischen

### ■ ByLaser 5200 ARC mit 5,2 kW Laserleistung

Leistung: 5.200 Watt  
Wellenlänge: 10,6 µm  
Polarisation: zirkular  
Pulsfrequenz: 1-2.500 Hz

Maximale Blechdicke<sup>1</sup>

Stahl: 25 mm  
Edelstahl: 20 mm  
Aluminium: 12 mm

Elektrischer Verbrauch der Gesamtanlage: 61 kW

- Dank moderner DC-Anregung sehr geringer Stromverbrauch
- Präzise Laserpulse ermöglichen spezielle Schneidtechnologien wie High-Speed-Laserschneiden, Scanning, Lead In und kontrolliertes gepulstes Einstechen CPP
- hoher Leistungsnutzen
- Flexible Layout-Planung durch separate Aufstellung

### ■ Positioniergeschwindigkeit<sup>1</sup>

Max. Positioniergeschwindigkeit achsparallel x, y: 120m/min  
Max. Positioniergeschwindigkeit simultan: 169 m/min  
Max. Achsbeschleunigung: 30m/s<sup>2</sup>

### ■ Entstaubungsanlage

---

<sup>1</sup> Voraussetzung: Optimal gewartete und eingestellte Laserschneidanlage, Material muss geforderte Qualität erreichen. Angaben von Bystronic als Neumaschine

- Kühlanlage
- Absauganlage Donaldson
- Komplette Schrankkombination u.a. mit CNC und Laser-Steuerung
- Bedienschutz im Schneidbereich
- Automatische Fokuspunkteinstellung Bypos
- CutControl,
- **Schneidköpfe: 5“ und 7,5“**
  - Ein Schneidkopf mit 2 Linsenkassetten deckt das gesamte Materialspektrum ab
  - Schneller Linsenwechsel ohne Werkzeuge innerhalb Sekunden
  - Integrierte Kapazitive Abtastung
  - CutControl zur Überwachung und Steuerung der Schneidqualität
- Reflexionsabsorber
- Cross-Jet
- Maschinengewicht: ca. 20.000 kg
- Max. Werkstückgewicht: 890 kg
- Platzbedarf: ca. 13 x 13 m
- Netzwerkanschluss: RJ 45 10/100 Mbit/s

## Beschreibung der Maschine:

- Antriebssystem
  - Direktes Antriebssystem DHM mit niedriger Drehzahl und hohem Drehmoment
  - Ermöglicht größtmögliche Beschleunigungswerte bis zu 3g
  - Hohe Lebensdauer durch geringe Lagerbelastung
  - Geschlossene und geschützte Antriebe
  - Kein Kühlwasser für Antriebe notwendig
  - Selbsthemmendes System
  - Nur ein Antrieb pro Achse
- Maschinenkonzept
  - Optimale Zugänglichkeit auf der gesamten Längsseite
  - Einfaches schnelles Auflegen von Resttafeln, Zugriff ohne Kollisionsgefahr -> Ideal für Expressaufträge zwischendurch
  - Geringer Aufwand durch den Bediener und dadurch höhere Produktivität © Gekapselter Arbeitsraum, dadurch sehr niedriger Lärmpegel
  - Normaler Industrieboden genügt, keine Verankerung im Boden notwendig

Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchtmachine. Die Daten wurden der Originalbeschreibung entnommen.

